19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-170633

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号 2010 - 211 每公開 昭和63年(1988)7月14日

G 03 B 21/00

D-7610-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

劉発明の名称 投射装置

到特 願 昭62-1637

22出 類 昭62(1987)1月9日

砂発明者高坂雅博茨城県日立市久慈町4026番地株式会社日立製作所日立研究所内 完所内 泰治茨城県日立市久慈町4026番地株式会社日立製作所日立研

砂発 明 者 長 江 慶 治 茨城県日立市久慈町4026番地 株式会在日立製作が日立切 究所内

⑫発 明 者 舟 幡 一 行 茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研 安所内

⑫発 明 者 森 祐 二 茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立研

究所内

①出 顋 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

②代理人 弁理士 小川 勝男 外2名

最終頁に続く

明 概 哲

- 1. 発明の名称 投射装置
- 2.特許請求の範囲
 - 1. 世気的國像情報信号を入力して光学的情報に 変換する光シヤンタパネルと、該光シヤツタパ ネルの光学的情報を拡大投射する投射光学系を 具備した投射器と、前記光学的情報を映出す 伸縮可能なスクリーンとを、近接して連結する とともに前記スクリーンまたは投射器に光学センサを設け、この光学センサの出力信号により が記投射光学系の拡大率、焦点合わせ、もしく は光量を興整することを特徴とした投射装置。
 - 2. 特許請求の範別第1項記収の投射装置において、前記投射光学系は、軸ハズシ光学系であることを特徴とした投射装置。
 - 3、前記第1項記載の投射装置において、前記光 シヤツタパネルは、被品パネルであることを特 性とした投射装置。
 - 4. 放記第1項記載の投射装置において、光シヤ

- ツタパネルの前面又は後面に、透明フイルムに 画像情報が描き込まれたシートを設け、重ね合 せ投射表示ができることを特徴とした投射装置。
- 5. 育記第1項記載の投射装置において、投射光学系に分散光学系を設け、投射像のモニタ関係をスクリーン上に表示することを特徴とした投射装置。
- 6.前記第1項記載の投射装置において、投射 像の中の一点を指定するタブレントを設け、該 タブレントからの位置情報と、前記開像情報を 電気的に重量し、前記機定点と投射関係を重ね 合せ表示することを特徴とした投射装置。
- 27. 約記第1項記載の投射装置において、投射器に西像記録媒体の考閲装置及び装置像記録媒体があり国像情報を読出す装置を設け、使用目的にからて前記画像記録媒体からの関像情報信号と、投射器外部から入力する画像情報信号が切替えられることを特徴した投射装置。
- 3. 発明の詳細な説明 【選集上の利用分野】

特開昭63-170633 (2)

本発明は、投射装置に係り、特に、ポータブル で操作性の良好な投射装置に関する。

(従来の技術)

従来の投射装置としては、オーバへツドプロジェクタ (OHP) やプロジエクションテレビなど、がある。

前者は、市場で多く使われている装置であるが、この装置の原理は、透明フイルム上に描かれた原稿を、光学系で拡大投射して、スクリーン上に表示するものである。この装置では、投射器とスクリーンが分離しているため、フォーカス合せなどの操作性が良くなく、また、動画の表示はできないという欠点がある。

一方、後者は、特公昭61-33196 号公報に記録のようにTV信号を受信して、赤(R)、緑 (G)、青(B)の3つの投射光学系により、スクリーン上にカラー助調表示を行うものである。この設理では、光学系が大きくなるため、ポータブル化が困難であること、また、光の利用率が悪いので西面が暗く、気にくいという欠点がある。

銀5により反射し、スクリーン3上に投射される。 このスクリーン3は、ステム2により整体1に支 持されていて、投射器と一体化構造になつている。 また、このスクリーン3は、ステム2の文特位置 によつて、この大きさを開盤することができる。

したがつて、使用者の目的に応じた大きさの質 色の表示ができる。

一方、スクリーン3及び筐体1には、送受信用のセンサ4及び4′が取付けられており、これらにより做の大きさ、ひずみ、ぼけなどのスクリーン上の光学情報を知ることができる。

第2回は、筐体1の内部の基本的構成例を示したものであり、示下、これらの作用について説明する。

まず、この複数の入力付号としては、TV信号などの選集情報信号Voである。対象情報信号Voである。対象情報信号 Voは信号処理国路 8 で処理され、光シヤツタバネル11の駆動国路 7 に信号が送られて、国条情報信号 Voに対応して、透過光を領海して国条を形成する。具体的には、この光シヤツタバネル

[発明が解決しようとする問題点]

上記従来の技術は、使いやすさ及び見やすさの 点についての記慮がされておらず、小形化及びフ オーカス、他の大きさ(ズーム)の調整などの操 作性に問題があつた。

本発明の目的は、ポータブルでかつフォーカス。 メームなどの調整が不要で操作性が良好な役針袋 健を提供することにある。

[問題点を解決するための手段]

上記目的は、電気的な関係信号を受信して、扱 示関係を形成する表示パネルと。この関係を拡大 投射する光学系と、投射像を表示する体線可能な スクリーンとを一体化し、投射像の大きさ、ひず み及びぼけなどを検出し、この情報を表示パネル 及び光学系にフィードパツクするよう構成することにより、速成される。

(作用)

第1回は、本発明になる投射装置の外限の一例を示したものである。 筐体1の内部には、電気回 装系及び投射光学系が内蔵されている。光は反射

11として、被品セルを用いれば、小形化が図れる。

光銀9から発した光は、レンズ10によつて、 平行光となる。光シヤツタパネル11で創御され た関係光は、プロジエクションレンズ12,ミラ ー5,及び5の投射光学系を介して、スクリーン 上に関係を拡大投射する。

一方、スクリーン3と彼体1に取付けたセンサ 4 及び4、は、投射像の大きさ,ひずみ,ぼけな どを電気的に検出する。このセンサ4,4、から の情報を光学系及び電気系にフイードハツクし、 投射調像が常に最適になるよう、自動的に補正さ れる。例えば、投射調像の大きさは、このセンサ 情報により、プロジェクションレンズ12をズー ミングし、最適な関係の大きさにすることができ る。

(突旋何)

以下、本発明の各部の安施例について説明する。 第3回。第4回はスクリーンを仲譲可能とする ための実施例図である。

特開昭63-170633 (3)

取る例において、スクリーン3は、可能性のあるゴムなどの材質でできており、これは、ロンド31、ステム32、収納第33に取付けられている。収納第33自身は傑作1に固定されている。

小河面設示の場合には、ロッド31を押込むと 同時にステム32を収納第33に入れて、スクリ ーン3を解め、国関破験の大きさにする。

一方、大田面表示の場合には、小脚面表示の場合と逆の操作で、スクリーン3を伸ばして表示する。すなわち、ロッド31及びステム32を収納新33から引出して、スクリーンを開図のように大きくする。

第4頃は、スクリーン構造を折りたたみとした 場合である。関係において、スクリーン3は6枚 の小スクリーン35から成り、これらは、折りた たのように、質番36などで連結されて いる。小調面表示の場合には、小スクリーン35 を折りたみ、また、大調面表示の場合には、これらを聞いて大スクリーンとする。値体1とスクリーン3間は、これも業番36などで遂結されて

画面の上部Aでは焦点が合うが、下部4'では焦点が合わない。また、顕像のひずみについても、 節 6 頃に示すように、正力形の関係を投射しよう としても、下がすぼんだ形の関係となつてしまう。

本発明ではこの問題を解消する一つの手段として、頼ハズシ光学系を用いる。すなわち、第7回に示すように、レンズ10。光シヤツタパネル11及びプロジェクションレンズ41を平行にしたまで、光鶴をずらすことにより、スクリーン3の面上に結像することができる。したがつて、投射関係のゆがみ及び爆点ぼけが解消され、良好な表示が得られる。

本発明の投射装置は、スクリーンの火きさが変えられ、それにしたがつて、関係の火きさを変える。すなわち、ズーミング機能が必要となるし、また。これによつて、微妙なフォーカス調整を築する場合がある。次に、この調整手段の実施例について説明する。

類 8 週は、筐体 1 に発光・受光楽子 4 2 を取付け、スクリーン 3 に表示関係に支障のない程度の

おり、使用しないときには、折りたたんでおく。 これらの突旋例によれば、投射器本体と一体化 構造で、かつスクリーンの大きさを目的に応じて

変えることができるという効果がある。なお、これらのスクリーンは、背面投射型であつても良い し、前面投射型であつても良い。

本発明では、上述の作組可能なスクリーン3と 投射器の整体1を一体化することにより、ポータ プル化が可能になるが、スクリーンが大きく、か つ、スクリーンと投射光路との位置関係により、 スクリーンが大きく、かつ、スクリーンと投射光 路との位置関係により関係にひずみが生じるとい う問題がある。

第5関は、従来の投射光学系を用いた場合の光 路と結像状態を示したものである。

光版9からの光は、レンズ10により平行光となり、光シヤツタパネル11の画像は、プロジエクションレンズ12で拡大して、同国敬義の位置A・A・画に結像する。ところが、スクリーン3の記憶は垂直にあるため、例えば両国の場合では、

大きさのミラー43を取付けたものである。 発光 素子としては、例えばLEDであり、 受光素子と しては、例えばフオトダイオードである。

本発明では、投射器の筺体1とスクリーン3が 一体化されているので、餌像の大きさがすなわち、 スクリーンの大きさとなる。したがつて、第8団 において、発光・受光素子42とスクリーン3回 の距離8あるいは11の距離が利れば、プロジエ クションレンズ12の拡大率を決めることができる。

具体的な低号の接受法を第8例及び第10回に 示す。

野の間において、VIVによりしたりは他し、 発光させ、スクリーンに取付けたミラー43から の反射光をフオトダイオードPDで受光する。 増 をおってこの受光信号を増減し、信号処理・ 動図路46の信号により、プロジエクションレン ズ12の魚点距離や上述の光輪の軸はずし近な を自動的に開弦する。レンズを駆動するメカニズ ムについては、従来のカメラなどに用いられてい る手法と問じで良い。

次に、無点のずれを補正する他の実施例について説明する。

野11間は、スクリーン3にフォトダイオード PDを取付けた例である。このフオトダイオード PDに入力する光信号しは、例えば原例像となる 光シヤツタパネルに一定パターンを容込んだ光信 号である。この光量は、スクリーン上に正確に結 像した場合に最大値となる。

したがつて、このフォトダイオードPDからの 信号を使つて、第9間で述べた駆動回路46を作 動し、プロジェクションレンズ12を開発するこ とにより、常に最良なフオーカスの表示関係を得 ることができる。

では、この関係信号 Vo を変換して、液晶駆動四路 7 に適当なタイミング及びデータ信号にし、液晶型動詞路 7 により液晶セル11を駆動する。

被品セル11には、顕像情報が否込まれ、これ は、光シヤツタとして作用する。

この被品セル11は、マトリクス型あるいは TPT (得膜トランジスタ) 型のいずれでも良い。 また、被品材料としては、TN (ツイステンド・ ネマチック) 型液品あるいは、スメクチック液品 である。スメクチック液品を開いて、本発明を突 現するには、例えば、特別町59-17802 号公似に 記載の方法がとられる。

一方、カラー表示を行う場合には、被点セル内 部にカラーフイルタを視屈する方式あるいは、被 品セルを複数枚重ね合せる方法がとられる。また、 複数値のカラー情報を否込んだ被品セルの何像光 を光学的に重ねてカラー化する方法がとられてい

第13回は、砂止資係との重ね合せ表示を行う 場合の実施例である。

さらに、上記突旋例では、光付号しとして、原 関係からの一定パターンの信号としたが、この光 付りしを、阿像の平均的な光付号とすれば、スク リーン3に投射される平均光量としてとらえることができる。すなわち、この光付号を検出すること とにより、光質を調整して、投射質面の明るさを 任意に変えることが可能となる。

以上の実施例では、投射器とスクリーンを一体 化することにより、フォーカス、ズーム及び明る さの調整が自然的に行えるという効果が得られる。

次に、光シヤツタパネル及び電気的処理系の突 施例について以下に説明する。

光シヤツタパネルとしては、本発明の目的でも ある装置の小形化を考慮すると、被品セルが都合 が良いので、本実施例では、被品セルを用いて説 聞する。

第12例は、被品セル11の駆動についての実 施例説明図である。

第12個において、入力信号としては、テレビ 信号などの関係信号 Vo である。信号処理短路 6

本実施例は、第13週に示すように、被品セル 11への入射光が平行光であるので、被品セル 11の前面又は後面に、西像情報が描き込まれた 透明の静止回フイルムを重ね合せることによつて 容器に実現できる。

以上の実施例では、スクリーンに投射する場合 について説明したが、解集などを行う場合には、 投射関係のモニタが必要になる。

一方。このモニタをする方式としては、モニタ 専用のディスプレイを用いる方式があるが、この 力式では、装御が大形化するだけでなく、新名も 高くなるという問題がある。

第14関は、モニタ機能を内離する場合の突施 例である。

特開昭63~170633(5)

したがつて、被品セル11に登込まれた個像と 会く同じ組像が表示されるので、モニタ機能を付 加したもので装配の小形化及び低価格化が期待さ れる。

さらに、従来のプロジエクタでは、図面の位置を指す場合には、相し権などを使用して、スクリーン上で直接指していた。これは、スクリーンを 低つけるばかりでなく、影が映つて見にくいなど の問題がある。

第15段及び第16回は、この問題を解消する ための実施例である。

第15回において、ライトペン55により、タフット56上に任意の位置を指定する。このタフット56は、投引函像に対応した関係にあり、ライトペン55で指定した位置信号Vァを出力する。この位置で、は、検出処理というでは、では、対し、関連のアドレスを示す信号VAに変換をあって、関連のアドレスを示す信号VAに変換をあった。この信号VAと函数信号VDが信号型機器をある。これが、信号処理回路をに入力する。

ーダ62を内蔵し、かつ戦像情報信号を外部から も入力できるようにした場合の実施例である。

ビデオテープレコーダ62からと、外部からの入力信号は、スイツチ63により切替える。

スイツチ 6 3 をピデオテープレコーダにすれば、 ピデオテープの着説により。操作性が良好になる と同時に、練返して関係の再生が可能になる。ま た、スイツチ 6 3 を外部入力側にすれば、コンピ ユータ 6 1 を提作しながら関係表示ができる。

本実施例では、ビデオテーブの例で示したが、 これは、デイスク、リードオンリメモリであつて も良い。また、外部入力信号版としては、通信箱 末回線などでも良い。

本発明の突旋例では、第1回のスクリーン3の A面に投射した場合の例で説明してきた。しかし、 投射装置を設置するスペースなどにより、B面に 投射したい場合もある。

第18週に示す突旋例は、B面投射の突旋例で ある。この場合ハード的には、ミラー5を熔体1

すなわち、ライトペン55で指定した位置情報と関係情報が電気的に並登されて、被品セル11 に各込まれ、これが、スクリーン上に表示され、 ポインタとしての機能が得られることになる。

第16回は、ポインタ機能を実現するための他 の実施例である。

本実施例では、第14間におけるモニタ川スクリーン53の上に、透明タブレント56′を殴いた場合である。透明タブレントとしては、例えば透明シート上に透明電極が強布されたものを使用することにより実現できる。

この場合にも、第15回で述べた方法と全く同じ手法により、ライトペンによるポインタ機能を 実現できるが、それに加えて、直接調面上でのポ インタ操作が可能となる。

これまでの実施例の関係情報信号Voとしては、 装置の外部から入力する場合について説明してき たが、配像情報信号Voは、装置内部で発生して も良い。

第17回に、本発明の装置にビデオテープレコ

から引出して、B面に投射する。このとき、他の 突旋例と比べて関係が、上下・左右共に反転する が、これは、光シヤツタ駆動回路7に加えるはり により容易に、正規関係にすることができる。す なわち、光シヤツタ駆動回路7に加える連合 なわち、光シヤツタ駆動回路7に加える連合 なびデータ信号のそれぞれを遊力向に印加すれば、 光シヤツタパネル11に、上下・左右が反転 と関係が否込まれ、最終的に投射顕像は正規の関係 が得られることになる。

(発明の効果)

本発明によれば、作線可能なスクリーンと投射器を一体化できるので、装置の小形化が図れるばかりでなく、自動的にズーミング・フォーカシングが可能となるので操作性の良好な投射装置が必要がある。光シヤツタバネルを電気的に駆動して拡大投射して表示しているので、小形化できるとともに多様な信号を入力とする動画表示が可能になる。

4. 関節の簡単な説明

第1団は、本発明の投射装置の外額関、第2関

特開昭63-170633 (8)

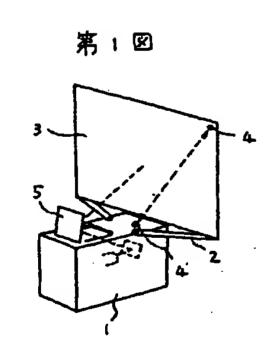
51…ハーフミラー、52…モニタレンズ、53 …モニタスクリーン、55…ライトペン、56, 58′…タブレツト。

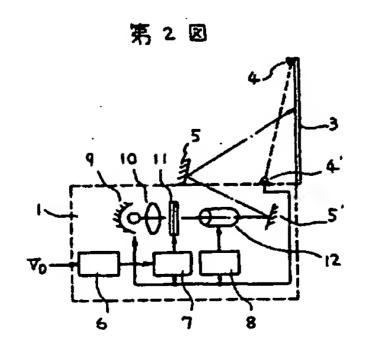
代理人 非理士 小川勝男

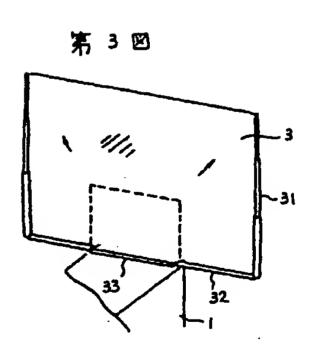


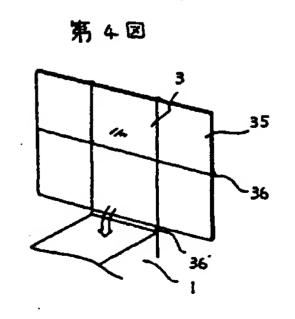
4

1…似体、3…スクリーン、4,4'…センサ、5,5'…ミラー、6…信号処理国路、7…光シャツタ駆動国路、8…レンズ駅動国路、8…光歌、10…レンズ、11…光シヤツタパネル、12…

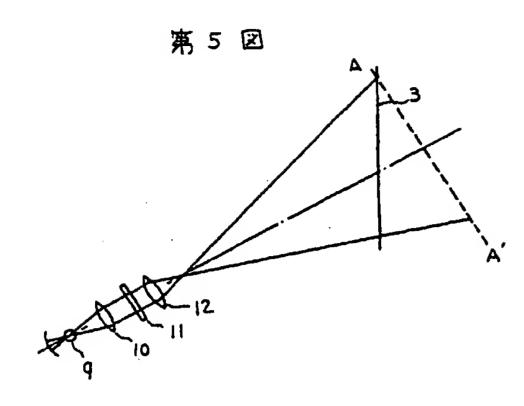


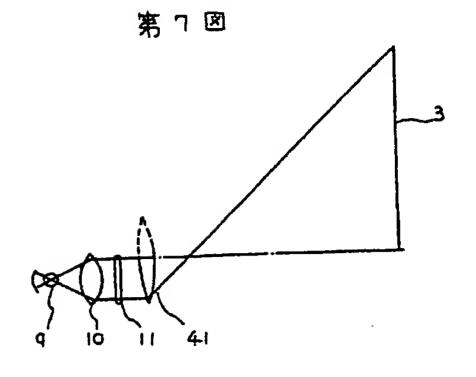


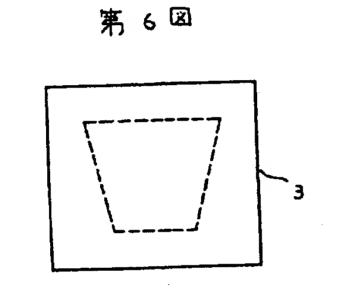


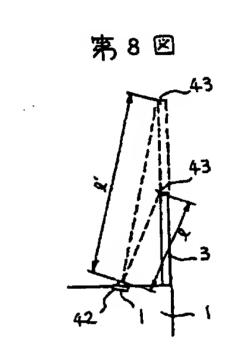


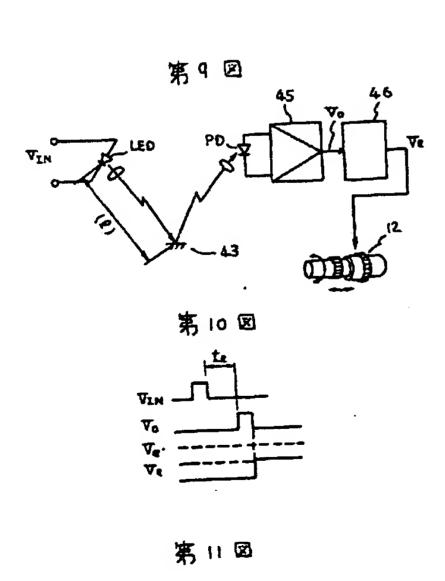
特開昭63-170633 (ア)

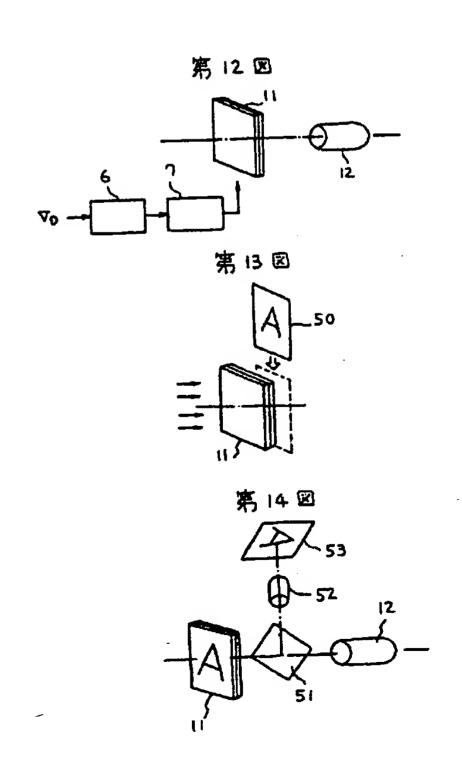




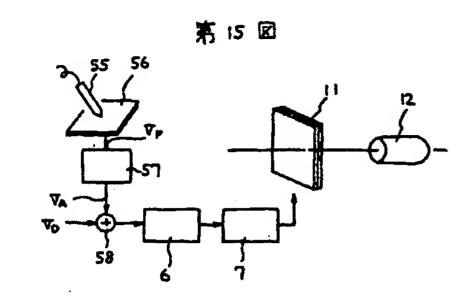


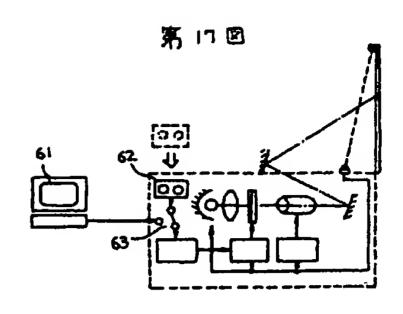


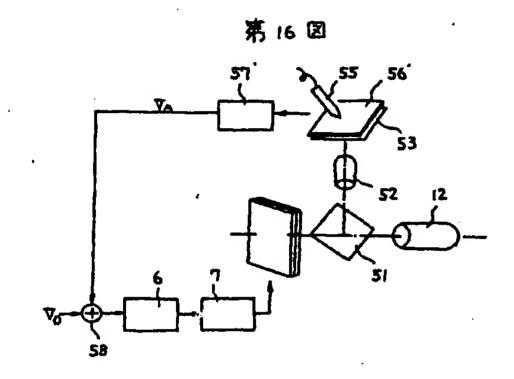


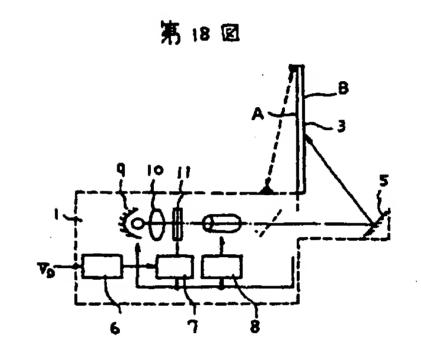


特開昭63-170633 (8)









①発 明 者 星 野 稔 茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立 究所内 ②発 明 者 小 嶋 康 行 茨城県日立市久慈町4026番地 株式会社日立製作所日立	
60	立研
究所内	
70 発明者 斉藤 陽平 茨城県勝田市大字稲田1410番地 株式会社日立製作所列工場内	東海
砂発明者福田京平神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地株式会社日立製 所家電研究所内	l/F
⑦発 明 者 香 西 甲 矢 夫 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 株式会社日5 作所内	立製
⑦発 明 者 橋 本 忠 彦 茨城県日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立第 所大みか工場内	製作
⑦発 明 者 土 橋 嘉 明 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立 作所デザイン研究所内	区製